

520 Industri

Cementbaserad, pumpbar avjämningsmassa för underlag av betong. Lämplig som färdig yta vid lätt industribelastning av tex handtruckar och bilar eller som underlag för hårdplastbeläggningar. Tål tillskjutande fukt. För inomhusbruk.

Arbetsanvisning

Förarbete:

Underlaget ska vara rent och fritt från damm, cementhud, fett och andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning. Svaga och eftergivliga underlag som inte kan förankra avjämningsmassans krymprorelser ska avlägsnas. Rörelsefogar i underlaget ska öppnas om de överspacklas. Underlaget primas alltid med Finja Primer. Underlagets vidhäftnings- eller ythållfasthet ska inte underskrida 1,5 MPa. Temperaturen i underlaget och i lokalen ska inte understiga 10 °C. En nygjuten betongplatta ska inte avjämnas tidigare än cirka en månad efter plattans gjutning, med hänsyn till eventuella sprickbildningar på grund av betongens krympning och plattans eventuella sättningar. Riktvärdet 95 % RF i betongplattan, mätt enligt AMA Hus tabell Q/3, brukar anges som övre gräns för avjämningsarbete.

Blandning för hand:

Blandas med 3,2–3,6 liter dricksvatten per 20 kg i anslutning till blandningsplatsen. Blandning sker med lämplig bruksvisp eller mixer. Tillsätt först vatten i blandningskärllet därefter spackelpulvret och blanda minst två minuter efter en homogen massa uppnåtts.

Blandning maskinellt:

Använd en för ändamålet avsedd blandarpump. Rätt vatteninblandning kontrolleras med flytprov. Vid flytprovet ska också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation. Under vintertid bör avjämningsmaterialet förvaras i uppvärmt utrymme innan läggningstillfället, eftersom starkt nedkyllt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa sig under blandningen.

Utläggning:

Den färdigblandade massan pumpas eller hälls ut i våder på underlaget. Varje ny våd läggs i den gamla så snart som möjligt, så att massan kan flyta samman till en jämn beläggning. Normalt behövs en lätt bearbetning med tandspackel. Vådlängden anpassas till blandningskapacitet och beläggningstjocklek. Vådlängden bör normalt inte överstiga 8–10 meter utan avgränsare. Som avgränsare används Finja Avstängarlist. Förse alltid brunnar med nödvändig tätning innan spacklingen påbörjas, detta för att undvika igensättning av avloppsledningar.

Efterarbete:

Den halvhärdade avjämningsmassan kan med lätthet formas eller skäras. Sickla eller skrapa av eventuella "ryggar".

Ytskikt:

Är färdig för trafikbelastning utan ytskikt, men kan med hänsyn till estetiska skäl eller kemisk belastning behöva täckas med lämpligt ytskikt. Följ alltid ytskiktleverantörens anvisningar. På uttorkat, ej tätt underlag är produkten

målningbar 3–5 dygn efter spackling. Följ HusAMAs rekommendationer. Den angivna tiden förutsätter 20 °C, 50 % RF och bra luftombyte i lokalen. En lägre temperatur och/eller högre RF förlänger tiden för beläggning.

Teknisk data

Allmänt		
Skiktjocklek	3–30 mm	Betongunderlag
Åtgång	1,75 kg/mm/kvm	GBR mätmetod
Färska massans egenskaper		
Egenskap	Värde	Metod
Flytförmåga	145-155 mm	SS 923519
Flytförmåga	135-145 mm	EN 12706
Bearbetningsbar	10–15 minuter	
Massan gångbar	1–2 timmar	
Härdade massans egenskaper		
Tryckhållfasthet	> 30 MPa	EN 13892-2
Böjdraghållfasthet	> 6 MPa	EN 13892-2
Krympning mm/m	< 0,5	EN 13454-2:2003+A1:2007
Vidhäftning till underlag	> 1,5 MPa	EN 13892-8
Motståndsförmåga rullande stålhjul	100 cm ³	EN 13892-5

Förpackning

Produkten levereras i 20 kg säck.

Lagring

Används inom 6 månader från tillverkningsdatumet på förpackningen. Förutsätter torr förvaring i obruten förpackning.

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.

FINJA