

560 Industri

Cementbaserad och pumpbar avjämningsmassa för underlag av betong. Lämplig som färdigt slitskikt vid tung industribelastning. Salt och frostbeständig. Kan användas som slitskikt vid till exempel lastkajer, loftgångar och andra utsatta ytor. För fallbyggnad. Tål tillskjutande fukt. För inom- och utomhusbruk.

Arbetsanvisning

Förarbete:

Underlaget ska vara rent och fritt från damm, svaga ytskikt och annat som kan försämra vidhäftningen. Svaga och eftergivliga underlag som inte kan förankra avjämningsmassans krymprörelser ska avlägsnas. Rörelsefogar i underlaget ska öppnas om de överspacklas. Underlaget förbehandlas med Finja Primer som ska torka innan avjämning. Underlagets vidhäftnings- eller ythållfasthet ska inte underskrida 1,5 MPa. Temperaturen i underlag, lokalen och material ska inte understiga 10 °C. Med hänsyn till eventuella sprickbildningar, på grund av betongens krympning och plattans eventuella sättningar, ska en nygjuten betongplatta inte avjämnas tidigare än cirka en månad efter gjutning. Riktvärdet 95 % RF i betongplattan, mätt enligt AMA Hus tabell Q/3, brukar anges som övre gräns för avjämningsarbete.

Blandning för hand:

Blandas med 3,0 liter rent kranvatten per 20 kg. Blandning sker med bormaskin och visp. Tillsätt först vatten i blandningskärllet därefter spackelpulvret och blanda minst två minuter efter det att en homogen massa har uppnåtts.

Blandning maskinellt:

Använd en för ändamålet avsedd blandarpump. Rätt vatteninblandning kontrolleras med flytprov. Vid flytprovet ska också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation. Under vintertid bör avjämningsmaterialet förvaras i uppvärmt utrymme innan läggningstillfället. Detta eftersom starkt nedkylt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa sig under blandningen.

Utläggning:

Den färdigblandade massan hålls eller pumpas ut i våder på underlaget. Varje ny våd läggs i den gamla så snart som möjligt, så att massan kan flyta samman till en jämn beläggning. Normalt behövs en lätt bearbetning med tandspckel. Vådlängden anpassas till blandningskapacitet och beläggningstjocklek. Vådlängden bör normalt inte överstiga 8–10 meter utan avgränsare. Som avgränsare används Finja Avstängarlist. Förse alltid brunnar med nödvändig tätning innan spacklingen påbörjas, detta för att undvika igensättning av avloppsledningar.

Efterarbete:

Den halvhärdade avjämningsmassan kan med lätthet formas eller skäras. Sickla eller skrapa av eventuella "ryggar".

Ytskikt:

Är färdig för trafikbelastning utan ytskikt, men kan med hänsyn till estetiska skäl eller kemisk belastning behöva täckas med lämpligt ytskikt. Följ alltid ytskiktleverantörens anvisningar.

Teknisk data

Allmänt		
Skiktjocklek	6–15 mm	Betongunderlag
Åtgång	1,80 kg/mm/kvm	GBR mätmetod
Färska massans egenskaper		
Egenskap	Värde	Metod
Flytförmåga	120–125 mm	SS 923519
Flytförmåga	120–130 mm	EN 12706
Bearbetningsbar	10–15 minuter	
Massan gångbar	1–2 timmar	
Härdade massans egenskaper		
Tryckhållfasthet	> 25 MPa	EN 13892-2
Böjdraghållfasthet	>7 MPa	EN 13892-2
Krympning mm/m	< 0,7	EN 13454-2:2003+A1:2007
Vidhäftning till underlag	> 2,0 MPa	EN 13892-8
Motståndsförmåga rullande stålhjul	20 cm3	EN 13892-5

Förpackning

Produkten levereras i 20 kg säck.

Lagring

Används inom 6 månader från tillverkningsdatumet på förpackningen. Förutsätter torr förvaring i obruten förpackning.

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.

FINJA