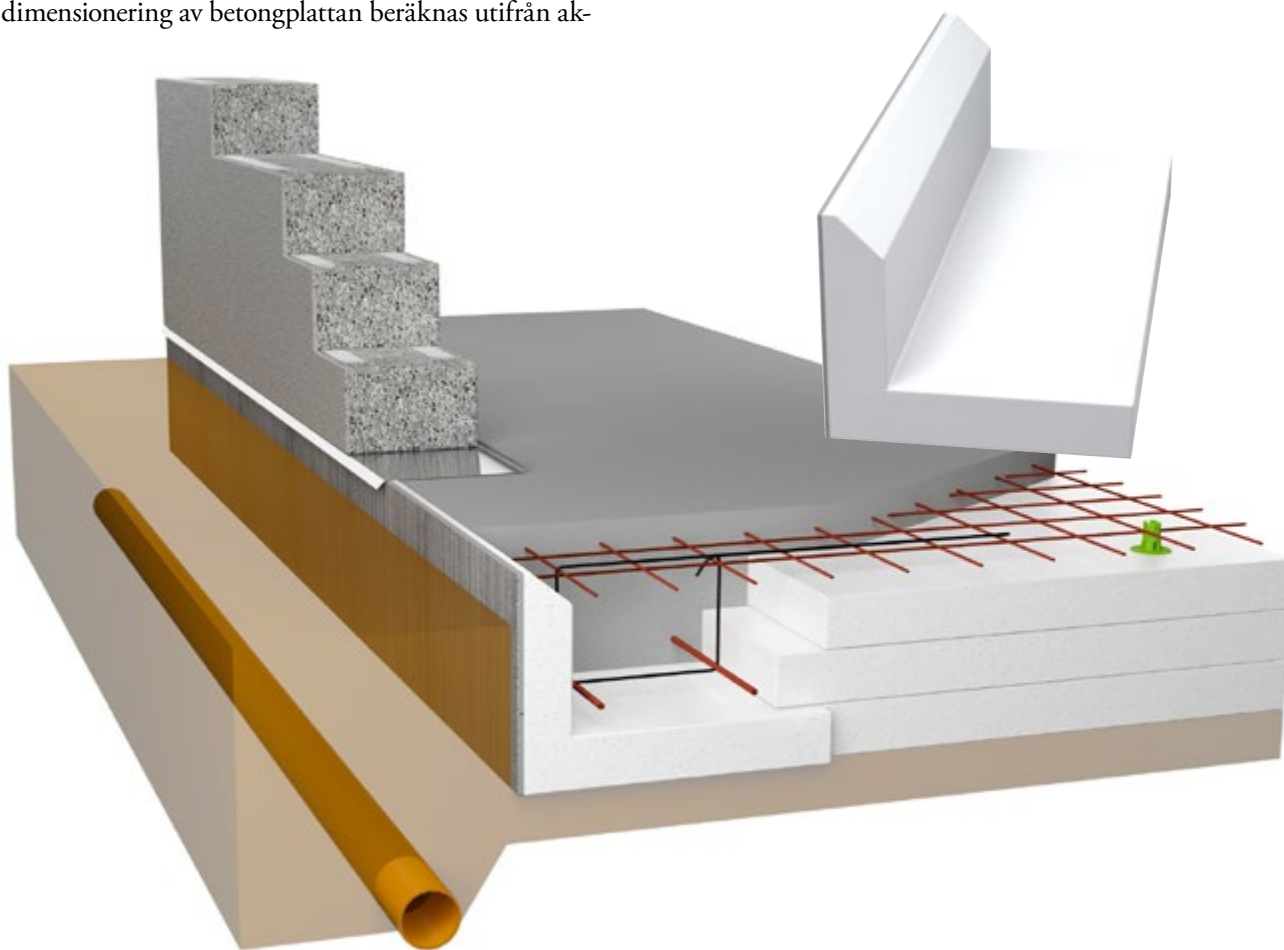


## Finja L-element med fiberbetong

L-element med fiberbetong används för nyproduktion av grunder till t.ex. villor, kontor och industribyggnader. L-elementen monteras enkelt på en plan och komprimerad yta och möjliggör plan avschaktning. Arbete med stagning och formning undviks. EPS-kvalitet och dimensionering av betongplattan beräknas utifrån ak-

tuella laster. Ytskiktet består av 7–10 mm fiberbetong. Hörnelement och fästdetaljer för att underlätta monteringen ingår i sortimentet. Betongyttskiktet kapas med en vinkelslip. Sedan kan L-elementet lätt delas med en vanlig fogsav.



Höjd mm	Bredd mm	Längd mm	Tjocklek fot mm	EPS-kvalitet, horisontell del
300	600	1200	100	S200, 300
400	600	1200	100	S200, 300
500	600	1200	100	S200
600	600	1200	100	S200

Lastexcentricitet: Ytterväggens linjelast ska tas upp av betongplattans kantbalk.

Värmeisolering: Värmemotståndet är  $> 1,5 \text{ (m}^2 \cdot \text{K)/W}$ , som är kravet för grundläggningsdjupet 0,4 meter under mark i temperatur zon II enligt Boverkets rapport "Värmeisolering".

# Arbetsanvisning

## Förberedelser

Låt kommunen eller annan behörig person sätta ut grundens placering på tomten. Normalt utförs detta enklast genom att man markerar höjd och placering på profiler som är monterade utanför den tänkta grunden.

## Schaktning

Schaktning till erforderligt grundläggningsdjup. Dränerande fyllnadsmaterial läggs ut på schaktbotten. Fyllnadsmaterialet komprimeras väl och avdrages till rätt nivå före montage.

## Montage av L-element med fiberbetong

Spänn ett snöre mellan profilerna som rikthjälpmedel. Montera L-elementen i hörnen först och placera sedan ut de övriga. Montera fixeringskilar i ovankant skarv mellan L-elementen - en fixeringskil per skarv. Tryck sedan ner en spikplåt i bakkanten på L-elementens horisontella del i varje skarv - en spikplåt per skarv. Se bilder till höger.

## Isolering av plattan

Cellplastskivorna läggs ut så att föreskriven kantförstyvning erhålls. Skarvarna förskjuts mellan skikten. Cellplastlagren sammanbinds med plastspik. Ca 4 st/m<sup>2</sup>.

## Armering och gjutning

Armering och betong skall vara dimensionerad för den belastning byggnaden kommer att utsättas för. Armeringsnätet distanseras med armeringsdistanser. Ca 3 st/m<sup>2</sup>.

## Färdigställande

Återfyllning skall ske till minst 200 mm under elementets överkant. Utvändigt tjälisolering anbringas i omfattning enligt gällande föreskrifter.

