



weberfloor 4655 industry flow rapid

- Pumpbar – snabb och ergonomisk läggning
- Snabbhärdande – möjliggör snabb installationsprocess
- Väldigt plana golv – lättskötta golv
- Hög beständighet mot mekaniska belastningar – lång livslängd
- Målningsbar – hög objektsanpassning

Om produkten

Weberfloor 4655 Industry Flow Rapid är en pumpbar snabbhärdande självutjämnande avjämningsmassa avsedd som färdigt slitskikt eller underlag för epoxy och polyuretanbeläggning på industrigolv med lätt belastning. Vid önskemål om korta renoveringstider samt där höga krav på ytplanhet ställs är produkten särskilt lämpad. Ytan kan beträddas efter 1-2 timmar beroende av temperatur. Försiktig trafik kan ske efter 24 timmar och full trafik efter ca. en vecka. Ytbeläggning kan tidigast ske efter 24 timmar. Weberfloor 4655 är färdig för trafikbelastning och behöver normalt inte dammbindas, men kan med hänsyn till kemisk belastning eller av estetiska skäl behöva täckas med lämplig ytbehandling eller hårdplastbeläggning. Vid läggning krävs kunskap och erfarenhet för att uppnå ett fullgott resultat. Weber har särskilt utbildade golventreprenörer för läggning av weberfloor 4655 Industry Flow Rapid. Weberfloor 4655 Industry Flow Rapid är karakteriserad Polymermodifierad: CT-C30-F7-AR0,5 enligt EN 13813. Weberfloor 4655 rekommenderas i Byggarvbedömningen BVB och är registrerad i Basta.

Egenskaper

- Lågalkalisk
- Självavjämnande
- Snabbtorkande

Appliceringsmetod

- Appliceras för hand
- Pumpbar

Användningsområde

Weberfloor 4655 Industry Flow Rapid är en cementbase-rad pumpbar avjämningsmassa avsedd som slitskikt eller underlag för hårdplast och polyuretanbeläggningar i industriella miljöer med lättare industriell belastning. Skiktjocklek 5-30mm.

Typ av underlag

- Betong
- Golvavjämnning

Begränsningar

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +5°C

Bra att veta

För kontroll att materialet hanterats rätt på byggarbetsplatsen kan hållfasthetsbestämning göras genom uppmätning av avjämningsskiktets tvärdraghållfasthet. Begär särskild information från Weber om mätmetod. För avjämningsskikt som härdat i rumsklimat (ca +20°C och 50% RF) skall ytdraghållfastheten vara >1,5MPa efter 28 dygn. Angiven ytdraghållfasthet gäller en yta som ej gjorts överkan på. Vid mätning

Produktspecifikation

Rekommenderad skiktjocklek	5-30 mm
Minsta skiktjocklek	5 mm
Maximal skiktjocklek	30 mm
Vattenbehov	4,0-4,2 liter per 20 kg (20-21%)
Härdningstid innan gångbelastning	2-4 timmar
Härdningstid innan försiktig belastning	1 dygn
Härdningstid innan full belastning	ca 1 vecka
Tryckhållfasthetsklass	C30 enligt EN 13813
Tryckhållfasthet 28 dygn	Medelvärde 35 MPa
Böjdraghållfasthetsklass	F7 enligt EN 13813
Böjdraghållfasthet 28 dygn	Medelvärde 10,5 MPa enligt EN 13892-2
Ytdraghållfasthet	> 2,0 MPa efter 28 dygn enligt GBR-branschstandard
Krympning 28 dygn	< 0,50 mm/m enligt EN 13454-2
Brandklass	A2fl -sl enligt EN 13501-1
Nötningsmotstånd	AR0,5: motståndsförmåga mot rullande stålhjul enligt BCA EN 13892-4
Rekommenderad vattenhalt	20-21%
Flytförmåga	Gamla SS 923519 (ring 50x22 mm) 150-160 mm weber standard metod (ring 68x35 mm) 230-245 mm EN 12706 (ring 30-50 mm) 135-145 mm
pH för härdat material	ca 11
Lagring	6 månader i torra utrymmen och obruten förpackning.
Förpackning	20 kg säck 1000 kg storsäck Bulk

efter kortare härdtid eller lägre härdtemperatur måste värdet enligt ovan reduceras.

För att undvika sprickbildning p.g.a. rörelser i väggar och genomföringar för dessa förses med mjuk kantlist, weberfloor 4960. Kantlisten skärs av jäms med den färdiga golvytan och fylls med en elastiskt mjukfog.

Vid entreer bör man om det är praktiskt möjligt ha avtorkningsmattor för grovsmuts och textilmattor som suger upp fukt för att hålla golven fräschare och spara in på städning och underhåll.

Utrustning och verktyg kan spolas rena direkt efter användning. Härdnat material måste avlägsnas mekaniskt.

Förberedelser

Vid förberedelser och läggning ska entreprenören genomföra Webers egenkontroll för industrigolv.

För bestämning av avjämningsbehovet samt markering av nivå färdigt golv före avjämningsarbetenas utförande görs en avvägning av golvet. För att uppnå föreskrivna toleranser bör underlaget avseende "storbuktighet" (vanligen mätlängd 2m) och lutning uppfylla föreskrivna toleranser för färdig yta. Materialet rekommenderas på underlag av betong eller cementbaserad avjämningsmassa. Ytdraghållfastheten på underlaget ska vara minst 1,0MPa. Svaga och eftergivliga underlag, typ asfaltsgolv, måste avlägnas. Nygjuten betong ska ha en temperatur om +20 °C under 28 dygn innan avjämnning sker. Krymprörelser i nygjuten betong bör ha avstannat, då genomgående sprickbildning annars kan uppstå. Rörelsefogar ska anordnas genom hela avjämningsskiktet och får ej överspackas. Avjämningsskiktet överbrygger inte rörelser i underlaget vid tex. krympfogar eller andra rörelsefogar. Underlag med svackor och större ojämnheter ska rätas upp med ett baskikt, weberfloor 4600 Industry Base. Om det finns risk för rörelser i underlaget ska underlaget förstärkas med ett armeringsnät, tex. ståldiameter 5 mm och maskvidd 150 mm. Stålarmeringen bultas fast i underlaget och gjuts in i basskiktet. Underlag ska vid läggning uppvisa en torr yta samt ha en temperatur som överstiger +10 °C. RF-värdet i luft bör vara <70% för att uttorkning ska medges. Säckat material bör före läggningstillfället förvaras i rumstempererat utrymme. Starkt nedkylt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa ut sig under blandningen. Vid låg temperatur <10 °C eller hög luftfuktighet >70% RF under härdningsskedet kan ljusa utfällningar uppkomma på ytan. För hög temperatur förändrar massans flyt egenskaper, tex. för tidig gelning. Därför ska temperatur och RF-mätning utföras innan läggning påbörjas.

Förbehandling

Underlaget ska vara rent och fritt från damm, cementhud, fett och andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning. Underlaget primas med weberfloor 4716. Primningen utförs i två omgångar där primern borstas in i underlaget. Undvik pölbildning. Den första primningen späds 1:5, den andra 1:3 (på nylagda basskikt 1:10 respektive 1:3). Primern ska ha torkat före utläggning av weberfloor 4655. Underlagets temperatur ska vid läggningstillfället överstiga +10 °C. Ytan på underlaget ska vara torr och luftfuktigheten ska medge bra uttorkning, då det annars finns risk för blåsbildning. Tar det mer än 3-4 timmar för primern att torka indikerar detta att uttorkningsförhållande är för dåliga, alternativt att underlaget inte förmår absorbera primern.

Blandning

Temperaturen i arbetslokalen bör vara mellan +10 och +25 °C. Weberfloor 4655 Industry Flow Rapid blandas med 21 % vatten, 4,2 liter per 20 kg säck. Vid blandning ska massans vattenhalt alltid kontrolleras genom provning av flyt förmågan. Vid rätt vattenhalt ska flyt förmågan vara 150-160 mm (enligt gamla SS 923519, ring 50x22 mm). Vid flytprov ska också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation. Tillsätt

aldrig mer vatten än nödvändigt för att få ett fullgott resultat. Överdosing av vatten ger lägre hållfasthet vilket bl.a. ger en svagare yta samt högre krymp vilket ökar risken för sprickbildning.

Användning

Den färdigblandade massan pumpas ut på underlaget i våder. Varje ny våd läggs i den gamla så snart som möjligt, så att massan kan flyta samman till en jämn beläggning. Under läggningen bearbetas massan lätt med en tandad spackel. Vådlängden anpassas till blandarpumpens kapacitet och beläggningstjockleken. Vådlängden bör normalt inte överstiga tio till tolv meter. Ställs höga krav på planhet är det särskilt viktigt att läggningens bredden är liten. Som avgränsare används lämpligen Weber avstängarlist. Var noggrann med att förse brunnar med erforderlig tätning före avjämningsarbetets påbörjande. Detta för att undvika igensättning av avloppsledningar. Den halvhärdade massan kan med lätthet formas eller skäras. Vänta därför inte för länge med erforderliga justeringar. Efterjusteringar efter det att massan har härdat kräver avancerad sliputrustning.

Efterbehandling

Det härdade materialet utgör färdigt golv för industri eller färdigt undergolv för hårdplastbeläggningar och polyurtanbeläggningar. Beläggningstjocklek för hårdplastbeläggningar bör normalt ej understiga 3mm, 5mm om golvet kommer att utsättas för trucktrafik. Observera att i storkök ställs särskilda krav som måste tas hänsyn till både vid val av hårdplast och dess tjocklek. En korrekt lagd avjämningsmassa bör inte slipas då slipning riskerar att minska ythållfastheten. Om weberfloor 4655 ska utgöra färdig yta kan man för att minska materialets absorption av smuts och föroreningar samt för att underlätta städning kan en ytbehandling göras genom påföring av weber vattenstopp/ytförstärkare. Ytbehandling påförs tidigast efter 1 dygn beroende på uttorkningsklimat. Påföring görs 2 ggr med korthårig mopp i tunt skikt utspädd 1:1 med rent vatten. Närmare beskrivning av ytbehandlingsmetoder och skötselinstruktioner finns i Weber Navigator Golv, alternativt kan de erhållas genom kontakt med Weber.

Observera

Undvik att utsätta golvytan för drag och solljus under läggning samt 1-3 dygn därefter.

Eftersom produkten är ett cementbaserat material kan fina, knappt synbara sprickor inte uteslutas. Dessa sprickor påverkar emellertid inte golvets funktion. Rågskiftningar kan uppstå på den färdiga ytan beroende på rådande klimatförhållanden vid läggningstillfället samt att produkten är uppbyggd av mineraliska bindemedel. Vid eventuella framtida lagningar måste man räkna med skillnad i färg och ytstruktur. Materialets fuktillstånd påverkar också utseendet.

Vid läggning på torra underlag i miljö som medger uttorkning och snabb genomhärdning av avjämningsmassan, ca +20°C och 50% RF kan beläggning av massan ske när ythållfastheten stigit till minst 1,5MPa. Det brukar ta 1-3 dygn. Viktigt att notera är att weberfloor 4655 Industry Flow Rapid inte kan kompensera för redan fuktiga underlag.

Det härdade materialet har god fuktstabilitet. Vid genomfuktning till vattenmättnad sjunker hållfastheten under normalvärden. Vid uttorkning återtar materialet full hållfasthet.

Säkerhetsföreskrifter

Läs alltid gällande säkerhetsdatablad, använd personlig skyddsutrustning och följ arbetsplatsens säkerhetsföreskrifter.

Miljöinformation

Produkten är alkalisk vid reaktion med vatten. Härdnat material utgör ingen känd fara för miljö eller hälsa. För hantering av och avfall samt innehållsdeklaration, se Byggvarudeklaration.

Återvinning

På se.weber/retursystem finns information kring hantering av överblivet material, förpackningar och emballage.

Friskrivningsklausul

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och

förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.

2020-01-09